

KEDVEZMÉNYEZETT:

HSM AUTOMATIKA KFT.

1048 BUDAPEST, HOMOKTÖVIS U. 82. III/7.

PROJEKT AZONOSÍTÓ: GINOP-1.2.2-15-2015-01015

A PROJEKT CÍME:

LÉZERES HEGESZTŐ-FELIRATOZÓ RENDSZER BESZERZÉSE

SZERZŐDÖTT TÁMOGATÁS ÖSSZEGE: 46.800.000,- FT

A TÁMOGATÁS MÉRTÉKE: 50%

A PROJEKT BEFEJEZÉSI DÁTUMA : 2016.09.30.

A HSM AUTOMATIKA KFT. 2015. OKTÓBER 1-ÉN KEZDTE MEG A PROJEKT MEGVALÓSÍTÁSÁT, 2015.10.01-ÉN KÖTÖTT SZÁLLÍTÁSI SZERZŐDÉST A MASEC S.R.O SZLOVÁK CÉGGEL AZ MLR-70/20 TÍPUSÚ LÉZERES HEGESZTŐ-FELIRATOZÓ RENDSZER BESZERZÉSÉRE. APROJEKT MEGVALÓSÍTÁSI HELYE A HDSM AUTOMATIKA KFT. ESZTERGOMI TELEPHELYE.

A berendezést 2016. szeptember 30-án szállította le a MASEC s.r.o cég és még aznap üzembe is helyezte a HSM Automatika kft.

Az új technológiát megvalósító berendezés bővíti a HSM Automatika Kft gyártási lehetőségeit, és új alkalmazási területeket jelent a finommegmunkálás területén. A beruházás megvalósulása automatizált, így jó minőségű reprodukálható finom hegesztési technológiát tud megvalósítani kis közepes, de akár nagy szériás gyártás területén. A berendezés kombinált technológiát valósít meg, a hegesztett alkatrész lézeres jelölését is elvégzi, csökkentve ezáltal az utólagos technológiai lépések számát. Az alkatrészek automatizált robotos mozgatása biztosítja a magas minőségi követelményeknek való megfelelés feltételeit.

A hegesztőgép impulzus lézert /50W, Nd:YAG/ tartalmaz melynek impulzus csúcsai és magas energiája 1-2 mm es acél alkatrészek hegesztését teszik lehetővé. A munkadarabot egy robot mozgatja, forgatja a megmunkálási pozícióba és végzi a hegesztési mozgatást is. A robotos munkadarab megfogás és mozgatás biztosítja a pontos és gyors pozícionálást. A hegesztést követően egy megfogásban egy másik lézerfej / 20W/ az alkatrész feliratozását is elvégzi a kívánt helyen. Az alkatrésze így azonosító vagy származási jelöléseket lehet felvinni. A HSM Automatika Kft az elektronikai, finommechanikai, és orvostechikai ipar számára finomhegesztési szolgáltatási lehetőségeit kívánja bővíteni.